

Svařovací válce SV400 a SV800

Slouží k odporovému vysoko rychlostnímu svařování a je alternativou k bodovému svařování kleštěmi. Použití je zejména u svařovacích přípravků do svařovacího lisu, kde vedlejší pracovní pohyb vykonává lis a samotný pracovní zdvih vykoná svařovací válec. Pracovně používáme názvosloví pro tento druh přípravku mnohabodovka .

V přípravku může být umístěno libovolné množství svařovacích válců, které svařují postupně ve vysoké kadenci.

Svařovací válce MECHNAUS vyrábíme ve dvou variantách.

SV400

Tlačná síla : 4700 N při 6 bar

SV800

Tlačná síla : 8000 N při 6 bar

Rozměry SV400_ 40x 308 x 230mm (šxdxv)

Rozměry SV800_ 50x 342 x 265 (šxdxv)

Maximální zdvih : 9 mm

Připojení přes závit M8 resp. M10

Nucený pohyb elektrody i při zpětném pohybu.

Možná instalace vyhnuté elektrody = vzdálenost jednotlivých bodů na poloměr svařovací čepičky.

Chlazení jak SV tak držáku elektrody i přívodního pasu.

Volitelné příslušenství: šroubení tlakový vzduch, chlazení, externí čidlo polohy elektrody, chlazená elektroda

Minimální životnost 1 000 000 pracovních cyklů.

3D model ke stažení

Termín dodání je 4 týdny od objednání

Cena na dotaz

Objednávky a dotazy : info@mechanus.cz

